

DIMENSIONES STANDARD DE FABRICACIÓN A 30 mm.

Malla completa de 2 a 5 mm. con medidas standard a 997 mm.



Número de espacios (mallas) a 34,3	Medidas teóricas de rejillas en mm.			
	Espesor 2	Espesor 3	Espesor 4	Espesor 5
1	36	37	38	39
2	71	72	73	74
3	105	106	107	108
4	139	140	141	142
5	174	175	176	177
6	208	209	210	211
7	242	243	244	245
8	276	277	278	279
9	311	312	313	314
10	345	346	347	348
11	379	380	381	382
12	414	415	416	417
13	448	449	450	451
14	482	483	484	485
15	517	518	519	520
16	551	552	553	554
17	585	586	587	588
18	619	620	621	622
19	654	655	656	657
20	688	689	690	691
21	722	723	724	725
22	757	758	759	760
23	791	792	793	794
24	825	826	827	828
25	860	861	862	863
26	894	895	896	897
27	928	929	930	931
28	962	963	964	965

La fórmula para calcular las anchuras de los emparrillados de menos de 997 mm. forma parte integrante de nuestra gama de software y se utiliza de forma automática con cada separación entre elementos de apoyo que se introduzca. Si el ordenador establece una de las llamadas "anchuras preferibles" no se utiliza ninguna tira circundante en la dirección del elemento de apoyo para la pieza correspondiente.

El área se divide en la dirección del conjunto a insertar en anchuras de emparrillado de 1000 mm. La anchura de fabricación de 997 mm. produce automáticamente una holgura de instalación de 3 mm. entre los emparrillados. La holgura necesaria en la dirección del elemento de apoyo es tenida en cuenta en la fabricación.

El tramo restante, la pieza 2 representada en el ejemplo adyacente tiene, por ejemplo, una anchura denominada como preferible de 826 mm.

Ejemplo de segmentación de un área:

